



Laserreiniger - 3000W 3in1 FIBER-reinigingslaser met las- en snijfunctie

Incl. BTW	13 729.00 €
Excl. BTW	11 346.28 €
VOORRAAD	Beschikbaar
Verzendtijd	24 uur
Catalogusnummer	X10390-1
Fabrikantcode	ZX-3000LW
EAN Code	5907052590563

Product omschrijving

Laserrenare - Laser Pulverizer FIBER 3000W 3-in-1 met lassen en snijfunctie

LASERPULVERIZER 3-in-1 - REINIGING + LASSEN + SNEDEN

Laserpulverizer 3-in-1 vertegenwoordigt een revolutie in dit segment van apparaten dankzij het gebruik van een nauwkeurige FIBER-lasbron met een lange levensduur - tot wel **100000 uur**.

Dit is echt 3 apparaten in één:

- Lasermachine voor snelle reiniging van objecten van roest, verf, verschillende soorten kalksteen, vetten
- Lasersvetsen met automatische draadtoevoer
- Laser snijden van metalen



LASERREINIGING OP MAAT

Door onze lasermachine te gebruiken als een laser voor reiniging, kunt u tot **15m² oppervlakte per uur reinigen!** Letterlijk

binnen een seconde verdwijnen roest, aanslag of olie van het oppervlak.

Alles wat u hoeft te doen is het accessoire van de laserpistool te wisselen, de lens te vervangen en het werkmodus op het bedieningspaneel te schakelen. Op dit moment kunt u bijvoorbeeld **roest, karrosseriedelen van een auto van verf, verbrande en vette metalen uitrusting of verf op metalen onderdelen reinigen.**





Dit is een reinigingsapparaat van de nieuwste generatie voor oppervlakte reiniging. Reinigt objecten nauwkeurig - ideaal voor: **reiniging van verf, olie, vuil, roest, aanslag, harsen en dergelijke**. De laser wordt gebruikt waar standaard reinigingstechnieken niet werken.

Laserreiniging veroorzaakt geen abrasieve schade, is contactloos en veroorzaakt geen oververhitting van het materiaal.



Hoofdvordelen van laserreinigingstechnologie:

- Eenvoudige start, gebruik en mobiliteit dankzij wielen
- Milieuvriendelijke en veilige technologie voor het milieu en machineoperators
- Maximale precisie en hoge prestaties
- Zeer lage operationele en onderhoudskosten
- Zeer lage geluidsuitstoot en schadelijke ultrasone golven
- Geen afvalverwijdering en vervuilende stoffen vereist na het proces
- Geen gespecialiseerde gassen en reserveonderdelen vereist
- Laserbewerkte materialen blijven in hun oorspronkelijke vorm zonder structurele schade, zelfs op de meest gevoelige oppervlakken

LASSEN MET LASER: ONTWIKKELING EN BESPARING IN ÉÉN

ONTWIKKELING - Blijf enkele stappen voor op uw concurrentie

Lasersvetsen is de meest geavanceerde methode voor het verbinden van metalen elementen - het is veel efficiënter dan traditionele lasmethoden zoals TIG, MIG/MAG of MMA en veel nauwkeuriger.

Daarom heeft u de mogelijkheid om dunne en kleine elementen te lassen **zonder het creëren van buigingen en vervormingen**. Dit is mogelijk dankzij de relatief lage lasertemperatuur - de thermische geleidbaarheid in het materiaal is minimaal.

In dikkere materialen maakt lasersvetsen het mogelijk om diepe en smalle lassen met hoge sterkte te creëren - dankzij de hoge laser vermogen (**3000W**) dringt de laser diep door in het materiaal.

Door het juiste kiezen van lasertparameters voor lasersvetsen kunt u **uiterst esthetische en duurzame lassen van de hoogste kwaliteit** bereiken.

Bovendien is het lasproces zelf **aanzienlijk sneller** dan traditionele methoden - **tot 10 keer sneller!!!**





BESPARINGAR - Overweeg om arbeidskosten te verlagen

Na het lasersvetsen is het proces van verdere bewerking aanzienlijk verminderd en soms volledig overbodig dankzij de kwaliteit van de lassen - ze zijn esthetisch, bijna onzichtbaar en uiterst dicht en duurzaam - het is niet nodig om aanvullende reparaties en schuren uit te voeren.

Bovendien is het werken met onze lasersvetsingsstation zeer intuïtief, er is geen lange training nodig, het is zeer eenvoudig te gebruiken met een geïntegreerd LCD-touchpaneel voor nauwkeurige controle van werkparameters.

Het hele systeem is zeer intuïtief en transparant - u kunt eenvoudig de stroomwaarden, werkmodus, laservermogen en andere waarden op het paneel instellen.

Onze industriële laserrenare 3-in-1 ZX-3000LW is een moderne machine voor professionele toepassingen van elke grootte binnen industriële apparatuur en productiebedrijven, gebruikt onder andere in gebieden zoals:

- Containers en uitrusting voor de voedingsindustrie.
- Automechanische onderdelen en componenten
- Medische apparatuur.
- Houtbewerkingindustrie.
- Elektrische en elektronische apparaten.
- Machineonderdelen en huishoudelijke apparaten.
- Keukenapparatuur.
- Marinetechniek
- Luchtvaartindustrie
- Staalconstructies
- en nog veel meer

Dankzij het gebruik ervan bespaart uw bedrijf enorme hoeveelheden tijd en daarmee ook geld. Moderne technologie en betrouwbare componenten die bij de productie zijn gebruikt, garanderen stabiele en efficiënte werking voor vele jaren, en uw operationele kosten voor onze 3-in-1 renare zijn minimaal!



LASSEN MET LASER = VEEL MOGELIJKHEDEN

Door onze machine als een laservetsaar te gebruiken, kunt u deze gebruiken voor het verbinden van een breed scala aan materialen zoals:

- structureel staal, staal met laag koolstofgehalte, koolstofstaal, gelegeerd staal, duplex, aluminium, koper, titanium, nikkel, magnesium, moeilijk te lassen metalen en chemisch actieve metalen.

Lasersvetsen maakt ook onconventionele verbindingen mogelijk, zoals **aluminium met aluminium**

Kan succesvol worden gebruikt, onder andere, voor: **frontalsvetsen, puntlassen, knutsvetsen of vullassen.**

Met een laservetsingsstation maakt u verbindingen **dichte, duurzame met diepe fusie**. Dit type svetsstation wordt ook gebruikt voor het verbinden van details met dunne wanden, waardoor verbindingen worden gemaakt die geen aanvullende bewerking vereisen.





LASERSKÄRNING OP MAAT

Heeft u snel een onderdeel van roestvrij staal of aluminium moeten snijden? U kunt het accessoire wisselen, het werkmodus op het bedieningspaneel schakelen en de svetsstation verandert in een lasersnijdstation. Snijdt metaal tot **5 mm dikte** !!

Welke functies onderscheiden onze laserzetsingsstation?

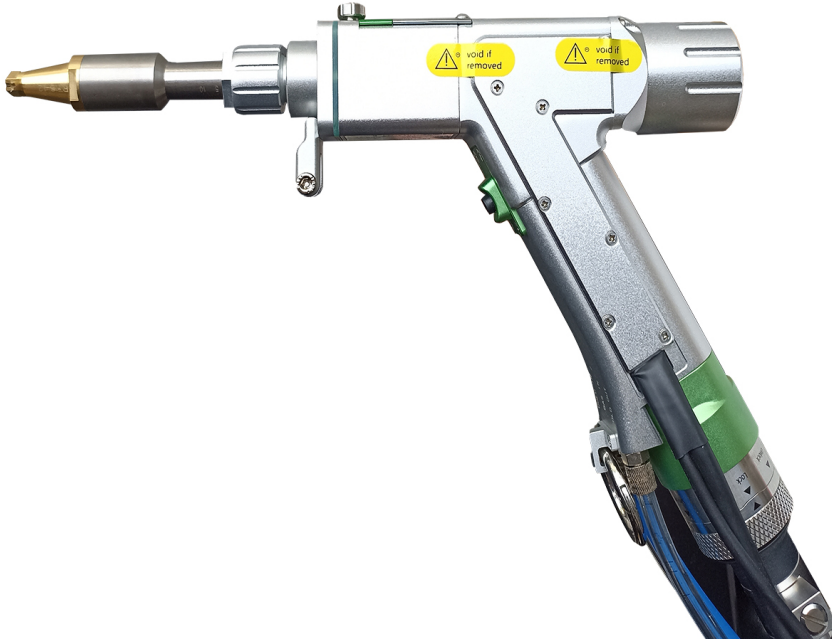
Automatische draadtoevoer, grote werkgemak

Met onze svetsingsstation krijgt u ook automatische draadtoevoer van het Zwitserse bedrijf RayTools voor het creëren van nog duurzamere lassen - u kunt numeriek de draadtoevoersnelheid instellen op het paneel, de vertragingstijd voor draadtoevoer, het is ook uitgerust met een draadtrefunctie.

U kunt draad met een diameter van **0,8-1,6 mm**.







Lasersvetspistool met Wooble-functie van RayTools

Het lasersvetspistool van het Zwitserse bedrijf RayTools is een garantie voor precisie en betrouwbaarheid voor vele jaren.

Wooble-functie - d.w.z. het gebruik van oscillatiebewegingen van de laser, wat leidt tot:

- verhoogde svetsingssnelheid
- verminderde thermische stress
- eliminatie van svetsdefecten
- verbeterde algehele svetskwaliteit

Hoogwaardige industriële koelunit geïntegreerd in de machine

Geïntegreerd in de machine, een koelunit met een capaciteit van 16L en intelligente warmtecontrole zorgen voor stabiele werking van de lasersvetsingsstation door het handhaven van de gewenste temperatuur dankzij de interne koelunit - het is een koelunit van het **bekende merk S&A**, dat meer dan 20 jaar ervaring heeft in het vervaardigen van koelunits.





Lange optische vezels

De FIBER-krachtbron die wordt gebruikt in de svetsingsstation kan tot 100000 uur werken - wat betekent dat u gedurende vele jaren kunt genieten van herhaalbaarheid en precisie op een onveranderde niveaus.

Ytterligere toebehoren die de complete set met de svetsingsstation vormen

U ontvangt niet alleen een lasersvetsingsstation, maar een complete set waarmee u direct na uitpakken kunt beginnen te werken.

Alles wat u nodig heeft, is om beschermgas (argon of stikstof) aan te schaffen afhankelijk van het gebruik.

In de set vindt u ook:

- **2 kalpar svetsdraad med-er70s-6 - 1,2mm en 1mm | 4kg elk**

- **1 kalp svetsdraad aluminium-er5356 - 1,2mm | 7kg**
- **1 kalp svetsdraad staal-er304 - 1,2mm | 5kg**
- **Set met toebehoren voor de svetspistool**
- **Beschermende en concentratielenzen**
- **Beschermbrillen**

TECHNISCHE DATA:

Parameter	Beschrijving
Laservermogen	3000 W
Optisch fiberinterface	QBH
Laservaliditeit	1070 nm ± 20nm
Laserkrachtbron	3000 W (merk MAX, model MFSC-3000X(W))
Lengte optisch fiber	10 meter
Frequentie laserimpulsen	1-20 Hz
Impulslengte	0,1-20 ms
Bereik puntinstelling	0,1-3 mm
Minimale diepte van de las	0,1 mm
Focale afstand van de collimator	50 mm
Verstelbare focale afstand	150 mm (voor lassen), 600 mm (voor reiniging)
Bereik focale afstandsinstelling	-10 mm tot +10 mm
Bereik puntinstelling	0 tot 5 mm
Gaskrachtbron	Argon of stikstof, ≤1 MPa
Werkmodus	Continu of modulair
Las- en reinigingskop	Eenheid mobiel draagbaar kop voor lassen en reiniging (RAYTOOLS, model: BW101-GS)
Las- en reinigingssysteem	RAYTOOLS
Paprasqualiteit	M2
Lijnbreedte	0-5 kHz
Recht hoekige modulering	Waterkoeling, industriële koelunit S&A, model CWFL-3000
Koelsysteem	0-120 mm/s
Bereik lasingssnelheid	0,5-4 mm
Aanbevolen lasdiepte	≤0,5 mm
Grootte snijlas	Voor lasdraad met diameter 0,8/1,0/1,2/1,6 mm
Draadtoevoer	0-80 mm
Scanbereik	20000 mm/s
Scan snelheid	15-35 °C
Werktemperatuur	AC220V, 50/60Hz, enkelfase of AC380V, 50/60Hz, driefasig
Vochtigheidsbereik van de werkomgeving	ongeveer 10000W
Netspanning	
Totale vermogen	

Ytterligere toebehoren die de complete set met de svetsingsstation vormen

- Laserrenare 3-in-1 3000W
- Gebruikershandleiding
- Automatische draadtoevoer
- Set met toebehoren voor de pistool
- Lasersvetspistool met Wooble-functie
- 2 kalpar svetsdraad med-er70s-6 - 1,2mm en 1mm | 4kg elk
- 1 kalp svetsdraad aluminium-er5356 - 1,2mm | 7kg
- 1 kalp svetsdraad staal-er304 - 1,2mm | 5kg
- Set met toebehoren voor de pistool
- Beschermende en concentratielenzen
- Beschermbrillen

